

## Überprüfung des Kamerasystems nach VdS 2859, Abschnitt 5.2.4

Für VdS- anerkannte Sachverständige für Elektrothermografie

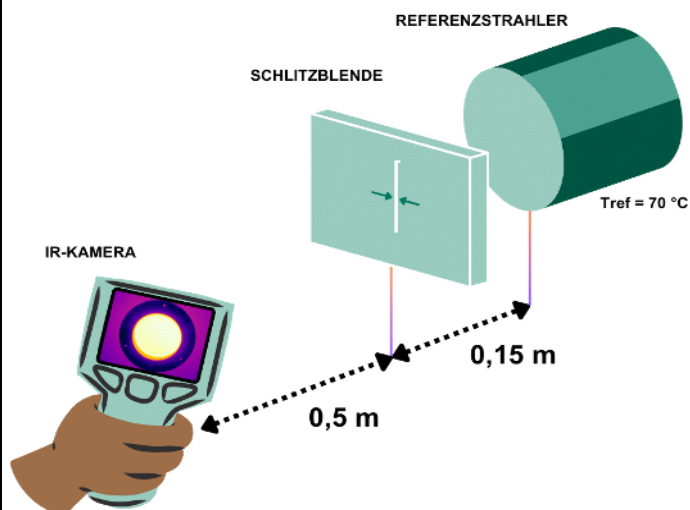
Überprüfungsblatt-Nr.	20240423 -11
Auftraggeber	Max Mustermann GmbH
Auftragsnummer	2023080417
<b>Kamerasystem</b>	
Hersteller	Teledyne FLIR
Modell	Modell
Seriennummer	0123456789
<b>Referenzstrahler</b>	
Prüfnormal	DIAS CS110
Temperaturbereich	-15 °C bis 110 °C
Seriennummer	2370
<b>Referenztemperatur</b>	<b>70 °C</b>
<b>Emissionsgrad</b>	<b>0,98 ± 0,01</b>
<b>Temperaturabweichung</b>	<b>± 0,5 K</b>
Stabilität	0,2 K
Temperaturauflösung	0,1 K

### TOPA GmbH

Frauenwaldstraße 11  
82383 Hohenpeißenberg  
service@topa.de  
08805 92289-0



### Messaufbau




1. Die Referenztemperatur des Strahlers beträgt während der Prüfung 70 °C.
2. Der Abstand zwischen Schlitzblende und Strahler beträgt 0,15 m.
3. Der Abstand zwischen Kamera und Schlitzblende beträgt 0,5 m.
4. Die Schlitzblende besteht aus stabilem und infrarotundurchlässigem Material.
5. Der Schlitz der Schlitzblende ist nicht größer als 2,3 mm.

Messung		Prüfung	
Temperaturmessung	mit Schlitzblende (TmS)	ohne Schlitzblende (ToS)	TmS - ToS =
Ax5 Optik 25°, 19 mm	70,0 °C	75,0 °C	5,0 K <b>Nicht bestanden</b>
Ax5 Optik 25°, 25 mm	70,0 °C	74,0 °C	4,0 K <b>Ok</b>
Ax5 Optik 41,7°, 7,5 mm	70,0 °C	75,0 °C	5,0 K <b>Nicht bestanden</b>

Die Prüfung wurde bestanden, wenn der Betrag der Subtraktion gleich oder kleiner als 4 K ist.

Prüfer	Ulf Barlag
Datum	23.04.2024

  
Unterschrift & Stempel

