

Form	a	b	c	d	SW	Anschluss- gewinde	Betriebsdaten		Gewicht in kg, ca.				
							PN bar	max. Temp. °C	WSK/A	WSK/S	WSU/A	WSU/S	WSU/GG
WST/A	180	145	200	56	27	-	100	400	0,9	0,8	0,9	0,8	0,7
WST/S	-	145	200	56	27	G ½	100	400					
WSU/A	95	110	130	275	27	-	100	400					
WSU/S	95	110	130	-	27	G ½	100	400					
WSU/GG	225	150					100	400					

Anwendungsbereich

Wassersackrohre schützen **Druckmessgerät** und **Absperrarmatur** gegen Erwärmung durch heiße Messstoffe (hauptsächlich Dampf); sie werden unmittelbar am Druckanzeigerstutzen oder am darunter sitzenden Absperrhahn oder -ventil angebracht.

Bei **Messstofftemperaturen** über der **zulässigen Betriebstemperatur** ist dem Wassersackrohr eine Leitung zur Wärmeableitung **vorzuschalten** (siehe Belastungsdiagramm unten).

Der Druckabnahmestutzen soll mit einer genügend großen Bohrung (≥ 6 mm) möglichst über ein Absperrorgan so angeordnet werden, dass die Druckentnahme nicht durch eine Strömung des Messstoffes verfälscht wird. Die **Messleitung**, das Verbindungsrohr zwischen Druckentnahmestutzen und Druckmessgerät, soll zur Vermeidung von Verstopfung und Verzögerung in der Druckübertragung einen genügend großen Innendurchmesser besitzen. Ihre Verlegung mit einer leichten Steigung von ca. 1:15 ist zu empfehlen. Die Messleitung muss in der Lage sein, Kräfte auf Grund von Wärmewirkungen oder Schwingungen vom Gerät fernzuhalten. Eine bewegliche Messleitung kann über die Masse des Messstoffes Druckschwankungen hervorrufen. Je nach Messstoff sind Einrichtungen zur Entlüftung, Entwässerung oder zur Abscheidung von Feststoffen vorzusehen (siehe Anwendungsbeispiele).

Aufbau

U-Form oder Kreisform DIN 16282, aus nahtlosem Rohr 20x2,6 DIN 2448-St 35, schwarz lackiert, oder Edelstahl X 10 CrNiMoTi 18 10.

Lieferumfang: Wassersackrohr mit Spannmuffe.

Anschluss geräteseitig:
 Spannmuffe DIN 16 283
 Gewinde G ½ DIN ISO 228/1
 Aussengewinde G ½ (Nur bei Type WSU/GG)

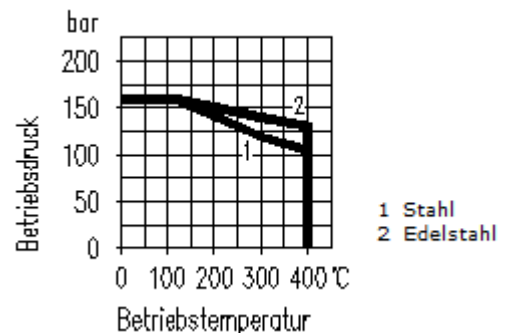
Anschluss messtellenseitig:

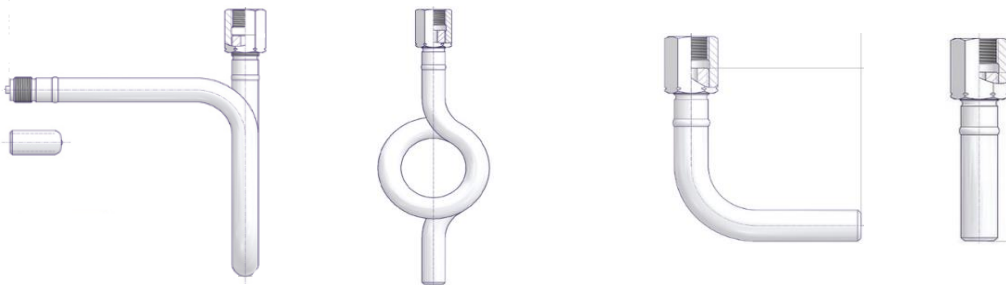
Form WSU/A, WSK/A: Anschweißende

Form WSU/S, WSK/S: Anschlusszapfen,
 Gewinde G ½ DIN ISO 228/1

Form WSU/GG Aussengewinde G ½

Belastungsdiagramm





Gerätetype: **WSU** **WSK** **RAB** **RAS**

Bauart

WSU
WSK
RAB
RAS

Standard **Wassersack-Rohr / U-Form** **DIN 16282**
 Wassersack-Rohr / Trompeten(Kreis)-Form
Rohr-Anschluss-Bogen 90 °
Rohr-Anschluss-Stück gerade

<i>Geräte-Anschluss</i>	<i>System-Anschluss</i>	<i>Form</i>
-------------------------	-------------------------	-------------

S	Spannmuffe G1/2	Anschlussgewinde G 1/2 A	AR/CR
A	Spannmuffe G1/2	Anschweißende Ø 20	BR/DR
AS	Spannmuffe G1/2	Anschweißende Ø 20	handelsübl., n. abgewinkelt m. Spannmuffe
GG	Gewinde G 1/2 a	Anschlussgewinde G 1/2 A	handelsüblich, nicht abgewinkelt

<i>Werkstoff:</i>	<i>Werkstoff-Bezeichnung</i>	<i>Druck / Temperatur</i>
-------------------	------------------------------	---------------------------

ST	Stahl	St 35.8 (1.0308) 100 bar / 120 ° C
ES	Edelstahl	V4A (1.4571) 100 bar / 200 ° C

Andere Ausführungen auf Anfrage !

WSU / A / ES

Auswahl-Beispiel