

Maßtabelle

NG	Maße in mm				Gewicht ca. in kg							
	a ₁	b	b Kontakt (1u. 2-fach)	D	h ₁	Anschluß	SW	RM	RMO	RME	RMOE	
63	11	33	–	63	52	G 1/4	14	0,2	0,3	–	–	
100	16	49	88	99	87	G 1/2	22	0,6	0,8	0,9	1,4	
160	16	49	101	159	118	G 1/2	22	1,1	1,9	1,5	2,8	
250	17	52	101	249	165	G 1/2	22	2,3	4,2	3,0	auf Anfr.	

Anwendung:

Zur Anzeige, Fernübertragung und Schaltpunktbildung bei der Messung von positiven und negativen Drücken wird dieses Gerät bevorzugt eingesetzt. Das Meßgerät ist kombinierbar mit dem gesamten -Kontakt-Programm.

Auch Versionen mit Drehwinkel-Meßumformer mit normierten Ausgangssignal sind möglich (bitte immer anfragen).

Weites Anwendungsgebiet durch große Meßbereichsbandbreite. Robustes unkompliziertes Meßwerk.

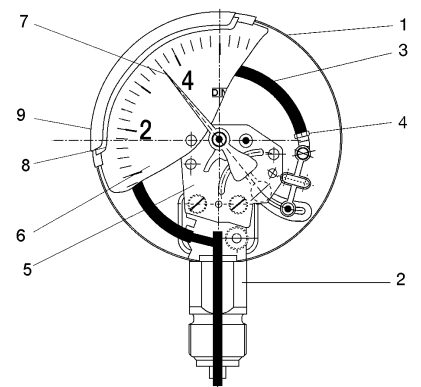
Aufbau und Wirkungsweise:

Die Basis der Gerätetype **RM** bildet ein robustes **Rohrfedermeßwerk**. Es eignet sich für Unter- und Überdruckmessungen. Bei allen Meßanwendungen arbeiten die Geräte nach dem gleichen Prinzip. Durch den zu messenden Druck entsteht an der **Rohrfeder**³ eine einseitige Kraft. Diese Meßkraft verschiebt die Meßfeder in Richtung der auftretenden Kraft. Dadurch wird eine Kraftbewegung auf das **Zeigerwerk**⁵ wirksam, welches den Zeigerausschlag bewirkt.

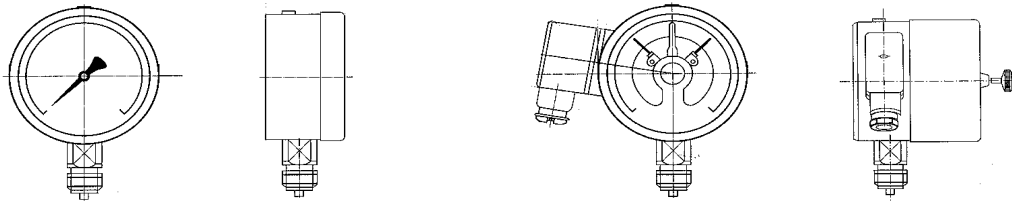
Trotz aller Qualitäten sollten diese Geräte nicht zur Differenzdruckmessung herangezogen werden !

Technische Daten

Druckspannen:	0,6 bis 7000 bar
Max. Druckbelastung:	überdrucksicher 2-fach
Max. stat. Betriebsdruck:	nach Anzeigebereich
Meßwertanzeige:	270 Winkelgrade
Ausführung:	gem. DIN EN 837-1
Fehlergrenze:	Kl. 1 (NG 100, 160, 250) bzw. Kl. 1,6 (NG 63) gemäß DIN EN 837-1
Zul. Mediumtemperatur:	bis 80°C
Zul. Umgebungtemperatur:	-40°C bis 60°C bei ungefüllten Geräten -20°C bis 60°C bei Geräten m. Glycerinfüllung
mediumberührte Teile:	Standardausführung Cu-Legierung (Sonderausführung 1.4404/1.4571 bei NG 63)
Sichtscheibe:	Instrumentenflachglas; Polycarbonat bei Zusatzeinrichtungen
Gehäuse:	Edelstahl 1.4301

Funktionsschema


- | | |
|---------------|-----------------|
| 1. Gehäuse | 6. Zifferblatt |
| 2. Stutzen | 7. Zeiger |
| 3. Rohrfeder | 8. Sichtscheibe |
| 4. Endstück | 9. Bajonettring |
| 5. Zeigerwerk | |



Gerätetype: **RM / RMO**

RME / RMOE

Bauart

RM
RMO
RME
RMOE

Standard Rohrfederanometer

zusätzlich mit Dämpfungsflüssigkeit
mit elektrischem Kontakt
mit Dämpfungsflüssigkeit
und elektrischem Kontakt

EN 837-1
vormals
DIN 16063/
DIN 16064

Nenngröße (NG) (Ø in mm)	Güteklasse (DIN EN 837-1)	Anschluss (andere möglich)
63	Kl. 1,6	G 1/4
100	Standard Kl. 1	G 1/2
160	Kl. 1	G 1/2
250	Kl. 1	G 1/2

Werkstoff:	Gehäuse	mediumberührte Teile
ESM	Standard Edelstahl (1.4301) V2A	Messing
ESE	Edelstahl (1.4301) V2A	Edelstahl (AISI 316L)
STM ¹⁾	Stahl / schwarz	Messing
STE ¹⁾	Stahl / schwarz	Edelstahl (AISI 316L)

Anschlussrichtung

AU	Standard	radial=	Anschluss nach unten
AH		rückseitig=	Anschluss nach hinten

Anzeigebereich (alle DIN Standard-Bereiche siehe Seite 2)

bar
mbar
Mehrfach-Skala

elektrischer Kontakt

Schleich	Magnetspring	Induktiv
S 1	M 1	I 1 1-fach Schließer
S 2	M 2	I 2 1-fach Öffner
S 12	M 12	I 12 2-fach Schließer/Öffner
S 21	M 21	I 21 2-fach Öffner/Schließer

Andere Ausführungen auf Anfrage !

RME 100 / ESM / AU / 10 bar / M 12

Auswahl-Beispiel

¹⁾ Standard für NG 160 ; Gehäuse Edelstahl (1.4301) gegen Mehrpreis