

Maßtabelle

NG	Maße in mm			Gewicht in kg	Gewicht pro 100 mm Fühler in kg
	FühlerØ	Gehäusebreite	Einbaulänge L	GT	
110	10	30	von 45	0,250	0,030
150	10	36	bis	0,300	
200	10	36	600	0,350	

Anwendung

Zur Anzeige bei der Messung von Temperatur wird dieses Gerät eingesetzt.

Weites Anwendungsgebiet durch große Messbereichsbandbreite. Robustes, unkompliziertes und bewährtes Messprinzip. Direkte Messwertübertragung auf die Anzeige. Aluminiumgehäuse als Standard.

Aufbau und Wirkungsweise

Die Basis der Gerätetype **GT** bildet ein flüssigkeitsgefüllter Glaseinsatz.

Das Glas- oder Maschinenthermometer arbeitet nach folgendem Prinzip: Das Messglied besteht aus einem Glaseinsatz, der sich vom Schutzrohr bis ins Gehäuse zieht. Je nach Temperaturveränderung des Mediums wird die Messflüssigkeit im Thermometerunterteil ausgedehnt. Dies hat eine Bewegung der Flüssigkeitssäule zur Folge. Diese ist an der bedruckten Skala des Oberteils als Temperaturänderung abzulesen.

Bauart

DIN 16181: Nenngröße 110 x 30 mm, gerade Form

DIN 16182: Nenngröße 110 x 30 mm, 90° winklig

DIN 16185: Nenngröße 150 x 36 mm, gerade Form

DIN 16186: Nenngröße 150 x 36 mm, 90° winklig

DIN 16189: Nenngröße 200 x 36 mm, gerade Form

DIN 16190: Nenngröße 200 x 36 mm, 90° winklig

Technische Daten

Anzeigebereiche: siehe Seite 6

Temperaturbereiche: von -70°C bis 600°C

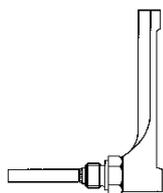
Gehäuse: Aluminium, Messingfarben eloxiert

Messwertübertragung: Direktübertragung, Flüssigkeitsausdehnung

Fehlergrenze: gem. DIN 16195

Tauchrohr- Ø/Werkstoff: 10 mm/Cu-Legierung oder Edelstahl

Prozessanschluss: abnehmbare Schutzhülse mit Außengewinde oder mit zusätzlicher Einschweiss-Schutzhülse



Gerätetype: **GT / AH**
Winkelausführung

GT / AU
Gerade Ausführung

Bauart

GT

Standard Glas-/ Maschinenthermometer

Nenngröße (NG) (Gehäuselänge in mm)	Fühler Ø	Anschluss 1) (andere möglich)
--	----------	----------------------------------

110	10 mm	G 1/2
150	10 mm	G 1/2
200	10 mm	G 1/2

Werkstoff:	Gehäuse	mediumberührte Teile
------------	---------	----------------------

ALM ALE	Standard	Aluminium eloxiert Aluminium eloxiert	Messing Edelstahl (1.4571)V4A
------------	----------	--	----------------------------------

Einbaulänge	(andere möglich)	Fühlerlänge
-------------	------------------	-------------

50	L = 50 mm	F = 45 mm
70	L = 70 mm	F = 63 mm
100	L = 100 mm	F = 100 mm
160	L = 160 mm	F = 160 mm
200	L = 200 mm	F = 200 mm
250	L = 250 mm	F = 250 mm

Anschlussrichtung

AU AH-90° AH-135°	radial = Anschluss nach unten rückseitig = Anschluss nach hinten, Winkelausführung 90° rückseitig = Anschluss nach hinten, Winkelausführung 135°
-------------------------	--

Anzeigebereich (alle DIN Standard-Bereiche siehe Seite 6)

°C
°F
Mehrfach-Skala

Andere Ausführungen auf Anfrage !

GT 150 / ALM / 100 / AH / 100°C

Auswahl-Beispiel

¹⁾ inklusive Schutzhülse