

Temperaturmessgeräte

Form BS nach DIN 16179

Anwendung

Die Schutzhülsen der Form BS werden in den Prozess eingeschweißt und sind geeignet für hohe prozessseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können.

Standardausführung

Werkstoff

CrNi-Stahl 1.4571
Stahl 1.0460

Schutzrohräußendurchmesser

Ø 30 mm

Anschluss zum Thermometer

Innengewinde G ½

Bohrung ¹⁾

Ø 8,2 mm, Ø 10,2 mm

Einbaulänge ¹⁾ I₂

73, 133, 173, 223 mm

Gesamtlänge

Einbaulänge + 39 mm

maximale Prozesstemperatur ²⁾

300 °C bei Werkstoff Stahl 1.0460
400 °C bei Werkstoff CrNi-Stahl 1.4571

maximaler Prozessdruck (statisch) ²⁾

150 bar bei Werkstoff CrNi-Stahl 1.4571
160 bar bei Werkstoff Stahl 1.0460

Optionen

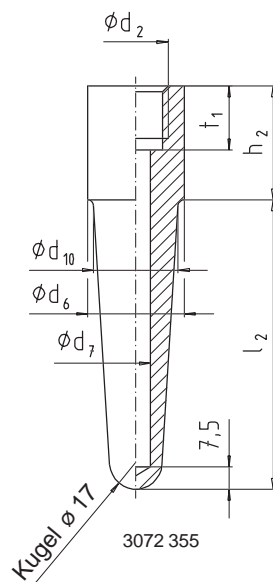
Zeugnisse und Bescheinigungen



1) Typ-Zuordnung/Ausführungs-Kombination siehe Rückseite

2) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:
- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzhülseausführung (Abmessungen, Werkstoff)

Abmessungen



Legende:

- h_2 Anschlusslänge
- l_2 Einbaulänge
- t_1 Bohrungstiefe für Innengewinde
- ϕd_2 Anschluss zum Thermometer
- ϕd_6 Schutzhülse Außendurchmesser
- ϕd_7 Bohrung
- ϕd_{10} Wurzelradius

Typ	Werkstoff	Maße in mm						Masse in kg			
		h_2	t_1	ϕd_2	ϕd_6	ϕd_7	ϕd_{10}	$l_2 = 73$	$l_2 = 133$	$l_2 = 173$	$l_2 = 223$
9170	Stahl 1.0460	39	19	G 1/2	30	8,2	25	0,320	0,460	0,560	0,670
9171						10,2		0,300	0,430	-	-
9280	8,2					0,320		0,470	0,570	0,690	
9281	10,2					0,310		0,440	-	-	
	CrNi-Stahl 1.4571										

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer

Zeigerthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge l_1
S/4/5	$l_1 = l_2 + 27 \text{ mm}$
2	$l_1 = l_2 + 7 \text{ mm}$

Maschinen-Glasthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge l_1
E	$l_1 = l_2 + 27 \text{ mm}$

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge l_2 / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.



TOPA GmbH

Frauenwaldstraße · 82383 Hohenpeißenberg

☎ (08805) 92289-0

<http://www.topa.de> · E-Mail: info@topa.de