


Maßtabelle

NG	Maße in mm				Gewicht ca. in kg							
	a ₁	b	b Kontakt (1u. 2-fach)	D	h ₁	Anschluß	SW	RMS	RMSO	RMSE	RMSOE	
63	11	33	–	63	52	G 1/4	14	0,2	0,3	–	–	
100	16	49	88	99	87	G 1/2	22	0,6	0,8	0,9	1,4	
160	16	49	101	159	118	G 1/2	22	1,1	1,9	1,5	2,8	

Anwendung:

Zur Anzeige, Fernübertragung und Schaltpunktbildung bei der Messung von positiven und negativen Drücken wird dieses Gerät bevorzugt eingesetzt. Das Meßgerät ist kombinierbar mit dem gesamten -Kontakt-Programm.

Auch Versionen mit Drehwinkel-Meßumformer sind möglich (bitte immer anfragen).

Weites Anwendungsgebiet durch große Meßbereichsbandbreite. Robustes unkompliziertes Meßwerk.

Aufbau und Wirkungsweise:

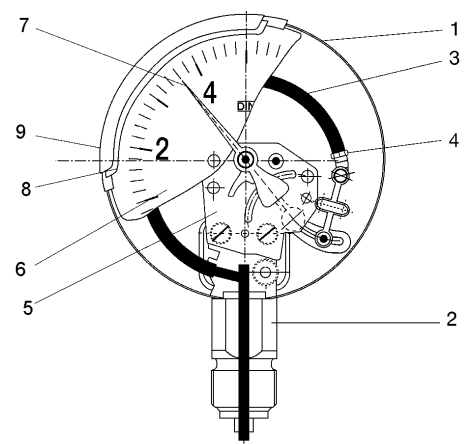
Die Basis der Gerätetype RMS bildet ein robustes **Rohrfedermeßwerk**. Es eignet sich für Unter- und Überdruckmessungen. Bei allen Meßanwendungen arbeiten die Geräte nach dem gleichen Prinzip. Durch den zu messenden Druck entsteht an der **Rohrfeder**³ eine einseitige Kraft. Diese Meßkraft verschiebt die Meßfeder in Richtung der auftretenden Kraft. Dadurch wird eine Kraftbewegung auf das **Zeigerwerk**⁵ wirksam, welches den Zeigerausschlag bewirkt.

Trotz aller Qualitäten sollten diese Geräte nicht zur Differenzdruckmessung herangezogen werden !

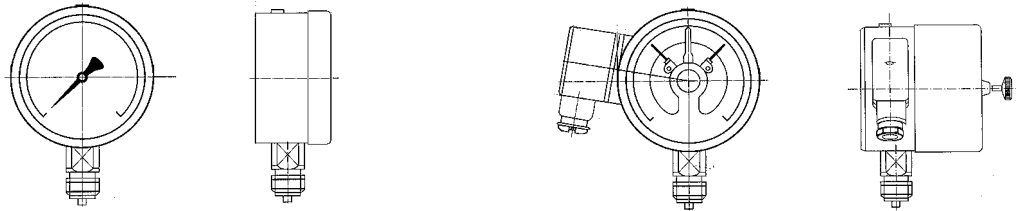
Technische Daten

Druckspannen:	0,6 bis 4000 bar
Max. Druckbelastung:	überdrucksicher 2fach
Max. stat. Betriebsdruck:	nach Anzeigebereich
Meßwertanzeige:	270 Winkelgrade
Ausführung:	gem. DIN EN 837-1, S1,S2 oder S3
Fehlergrenze:	Kl. 1,6 (NG 63) bzw. Kl. 1 gemäß DIN EN (NG 100, 160)
Zul. Umgebungstemperatur:	-20°C bis 80°C
mediumberührte Teile:	Standardausführung Edelstahl 1.4571(V4A)
Sichtscheibe:	Sicherheits-Verbundglas; Polycarbonat bei Zusatzeinrichtungen
Gehäuse a) S2:	Edelstahl 1.4301(V2A), <u>ohne</u> bruchsicherer Trennwand mit Ausblasevorrichtung rückseitig (NG 63 und NG 80)
b) S3	Edelstahl 1.4301(V2A), <u>mit</u> bruchsicherer Trennwand und Ausblasevorrichtung rückseitig (NG 100 und NG 160)

Funktionsschema



- | | |
|---------------|-----------------|
| 1. Gehäuse | 6. Zifferblatt |
| 2. Stutzen | 7. Zeiger |
| 3. Rohrfeder | 8. Sichtscheibe |
| 4. Endstück | 9. Bajonettring |
| 5. Zeigerwerk | |



Gerätetype: **RMS / RMSO**

RMSE / RMSOE

Bauart

RMS
RMSO
RMSE
RMSOE

¹⁾

Rohrfederanometer (für besondere Sicherheit)

zusätzlich mit Dämpfungsflüssigkeit
mit elektrischem Kontakt
mit Dämpfungsflüssigkeit
und elektrischem Kontakt

EN 837-1, S2 oder S3

vormals

DIN 16063/

DIN 16064

Nenngröße (NG) (Ø in mm)	Güteklasse (DIN EN 837-1)	Anschluß (andere möglich)
63	Kl. 1,6	G 1/4
100	Kl. 1	G 1/2
160	Kl. 1	G 1/2

Werkstoff:	Gehäuse	mediumberührte Teile
ESE	Edelstahl (1.4301) V2A	Edelstahl (1.4571) V4A

Anschlußrichtung

AU radial= Anschluß nach unten

Anzeigebereich (alle DIN Standard-Bereiche siehe Seite 2)

bar
mbar
Mehrfach-Skala

elektrischer Kontakt

Schleich	Magnetsprung	Induktiv
S 1	M 1	I 1 1-fach Schließer
S 2	M 2	I 2 1-fach Öffner
S 12	M 12	I 12 2-fach Schließer/Öffner
S 21	M 21	I 21 2-fach Öffner/Schließer

Andere Ausführungen auf Anfrage !

RMSOE 100 / ESE / AU / 10 bar / M 12

Auswahl-Beispiel

¹⁾ Nur NG 100 und 160