

Schutzhülsen zum Einschweissen
gem. DIN 43772
Type SHS-DIN

Anwendung

Die Schutzrohre Typ SD400G werden in den Prozess eingeschweißt und sind geeignet für hohe prozesseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können.

Standardausführung

Schutzrohrwerkstoff

CrNi-Stahl 1.4571

Stahl 1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7380

Schutzrohraußendurchmesser ¹⁾

Ø 18 mm, Ø 24 mm, Ø 26 mm, Ø 32 mm

Anschluss zum Thermometer ¹⁾

Innengewinde M14 x 1,5, M18 x 1,5, G ½, G ¾

Bohrung ¹⁾

Ø 3,5 mm, Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm

Einbaulänge ¹⁾

65, 73, 125, 133, 275 mm

Gesamtlänge ¹⁾

110, 140, 170, 200, 260, 410 mm

maximale Prozesstemperatur ²⁾

600 °C

maximaler Prozessdruck (statisch) ²⁾

150 bar

Optionen

- andere Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Halsrohr als Zubehör



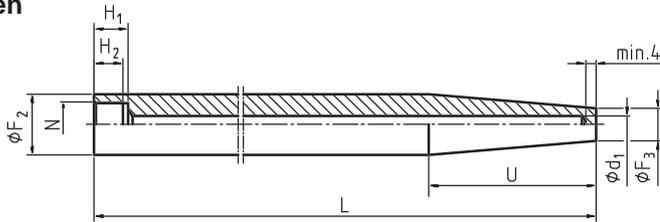
1) Ausführungs-Kombinationen siehe Rückseite

2) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
 - Prozessdruck und -temperatur
 - Strömungsgeschwindigkeit
 - Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)
- Belastungsdiagramme siehe DIN 43 772

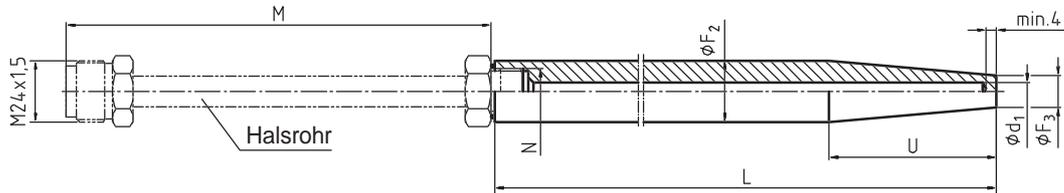
Abmessungen

ohne Halsrohr



3088 944.01

mit Halsrohr



Legende:

- H₁ Bohrungstiefe für Innengewinde
- H₂ Länge des Innengewindes
- L Gesamtlänge
- M Halsrohrlänge
- N Anschluss zum Thermometer
- U Einbaulänge
- ∅ d₁ Bohrung
- ∅ F₂ Schutzrohräußendurchmesser
- ∅ F₃ Schutzrohräußendurchmesser, verjüngt

Maße in mm		Masse in kg ¹⁾
L	U	
110	65	0,240
	73	0,230
140	65	0,340
170	133	0,340
200	65	0,540
	125	0,450
260	125	0,650
410 ²⁾	275	0,920

Maße in mm					
N	∅ d ₁	∅ F ₂	∅ F ₃	H ₁	H ₂
M14 x 1,5	3,5	18	9	16	13
M18 x 1,5	7	24	12,5		
G ½	9	26	15	19	15
	11		32	17	22

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer

Zeigerthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge I ₁ bei Einbau	
	ohne Halsrohr	mit Halsrohr
S/4/5	I ₁ = L - 10 mm	-
2	I ₁ = L - 30 mm	-
3	-	I ₁ = L - 10 mm + M ³⁾

Maschinen-Glasthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge I ₁ bei Einbau	
	ohne Halsrohr	mit Halsrohr
E	I ₁ = L - 10 mm	-
3	-	I ₁ = L - 10 mm + M ³⁾

1) Ausführungen mit N = M18 x 1,5 ∅ d₁ = 7 mm ∅ F₂ = 24 mm

2) Nicht mit Bohrung ∅ d₁ = 3,5 mm

3) Standard der Halsrohrlänge M = 165 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Schutzrohrdurchmesser / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Gesamtlänge / Einbaulänge / Optionen