

Maßtabelle

NG	Maße in mm											Gewicht ca. in kg	
	a ₂	a ₃	b	b Kontakt (1u. 2-fach)	D	d ₁	d ₄	s ₁	h	Anschluß G	SW	RMD	RMDO
100	22	32	96	auf Anfrage	99	116	132	6	87	2 x G 1/2	22	0,9	1,3
160	22	32	105	156	159	178	196	6	118	2 x G 1/2	22	1,7	auf Anfrage
250	22	32	105	—	249	270	285	6	168	2 x G 1/2	22	2,6	—

Anwendung:

Zur Anzeige bei der Messung von Differenzdrücken und Schaltpunktbildung bei stat. Drücken: z.B. bei der Überwachung von Filteranlagen (Anzeigen des Druckverlustes), Schmutzfängern, bedingt zur Durchflußmessung von Flüssigkeiten, Gasen und Dämpfen (wirkdruckproportional zur Anzeige).

Aufbau und Wirkungsweise:

Die Basis der Gerätetype **RMD** bilden zwei robuste Rohrfeder-Meßsysteme, bei Einwirkung von p₁ und p₂. Da jede Kraftwirkung über die Rohrfeder auf ein eigenes Zeigerwerk wirkt, ergeben sich zwei Zeigerausschläge. Die Differenz beider Anzeigen p₁ - p₂ bildet den Differenzdruck Δp , wobei es unerheblich ist, ob die Anzeigenvariante (1 feste Skala) mit 2 Zeigern oder (1 feste Skala) mit 1 Zeiger und 1 beweglichen Skalenscheibe gewählt wurde.

Die Anzeigenvariante ist nur von der Anwendung abhängig (Einsatzbereich). Als „Daumenwert“ könnte gelten:

hoher Differenzdruck (Δp) 2 Zeigerversion; **niedriger Differenzdruck** (Δp) 1 Zeiger und 1 bewegliche Skalenscheibe“.

Bei geringen Differenzdrücken (Δp) sollte unbedingt die Möglichkeit eines reinen Differenzdruck-Meßgerätes, zum direkten Ablesen des Differenzdruckes in Betracht gezogen werden !
(siehe Type **MMD** oder **MMCD**).

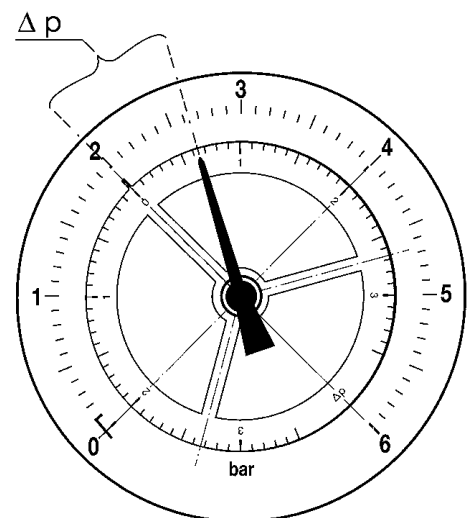
Technische Daten

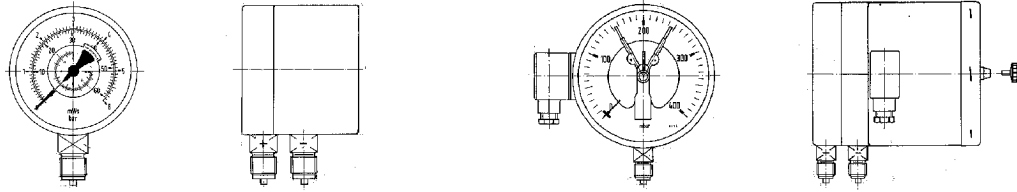
Druckspannen:	0,6 bis 60 bar
Max. Druckbelastung:	1,3-fach
Max. stat. Betriebsdruck:	nach Meßbereich
Meßgenauigkeit:	Kl. 1,6 gemäß DIN EN 837-1
Zul. Umgebungstemperatur:	-20° bis 80° C
Zul. Mediumtemperatur:	60° C
mediumberührte Teile:	Standardausführung Messing (Sonderausführung 1.4571)
Sichtscheibe:	Instrumentenflachglas; Polycarbonat bei Zusatzeinrichtungen
Gehäuse:	Stahl/schwarz (Sonderausführung Edelstahl 1.4301)

Der Differenzdruck sollte mindestens 1/20 des statischen Drucks betragen.

Ablese-Beispiel

Meßstelle 1:	Druck	= 2,6 bar
(Zeiger)		
Meßstelle 2:	Druck	= 2,0 bar
(bewegliche Skalenscheibe)		
Differenz der Meßstellen		= 0,6 bar




 Gerätetype: **RMD / RMDO**
RMDE / RMDOE
Bauart
RMD
RMDO
RMDE¹⁾
RMDOE¹⁾
Rohrfeder-Differenzdruck-Manometer (Doppeldruck)

 zusätzlich
 mit Dämpfungsflüssigkeit
 mit elektrischem Kontakt
 mit Dämpfungsflüssigkeit und elektrischem Kontakt

Nenngröße (NG) (Ø in mm)	Güteklasse (gem. DIN EN 837-1)	Anschluß (andere möglich)
100	Kl. 1,6	2 x G 1/2 A
160	Kl. 1,6	2 x G 1/2 A
250 ²⁾	Kl. 1,6	2 x G 1/2 A

Werkstoff:	Gehäuse	mediumberührte Teile
STM	Stahl / schwarz	Messing
ESM	Edelstahl (1.4301) V2A	Messing
ESE	Edelstahl (1.4301) V2A	Edelstahl (1.4571) V4A

Anschlußrichtung	
AU	radial= Anschluß nach unten
AH ¹⁾	rückseitig= Anschluß nach hinten

Anzeigebereich	(alle DIN Standard-Bereiche siehe Seite 5)
_____	bar (mindestens 0,6)
_____	mbar
_____	Mehrfach-Skala

elektrischer Kontakt		
Schleich ¹⁾	Magnetspring ¹⁾	Induktiv ¹⁾
S 1	M 1	I 1 1-fach Schließer
S 2	M 2	I 2 1-fach Öffner
S 12	M 12	I 12 2-fach Schließer/Öffner
S 21	M 21	I 21 2-fach Öffner/Schließer

Andere Ausführungen auf Anfrage !
RMD 160 / STM / AU / 10 bar
Auswahl-Beispiel
¹⁾ Ab Druckspanne 1,6 bar und nur in Ausführung "ESE" (Meßsystem Edelstahl)

²⁾ Nur ohne elektrischen Kontakt

³⁾ Nur NG 160