

Maßtabelle

NG	Maße in mm							Gewicht ca. in kg			
	a ₁	b	b Kontakt (1u. 2-fach)	D	h ₁	h Kontakt (1u. 2-fach)	Anschluß	SW	KM	KMO	KME
63	10	42	–	63	52	–	G 1/4	14	0,2	0,3	–
100	16	49	–	99	87	–	G 1/2	22	0,7	1,2	–
160	16	49	104	159	118	180	G 1/2	22	0,9	1,9	1,7

Anwendung:

Druckmeßgeräte mit **Kapselfeder-Meßwerk** sind lediglich für Druckmessungen von Gasen und Luft geeignet.

Normalerweise besteht die **Kapselfeder** aus einer Kupferlegierung; falls es der Meßstoff erfordert, kann sie auch aus nichtrostenden und säurebeständige Stahl gefertigt werden (**Druckbereich abhängig**).

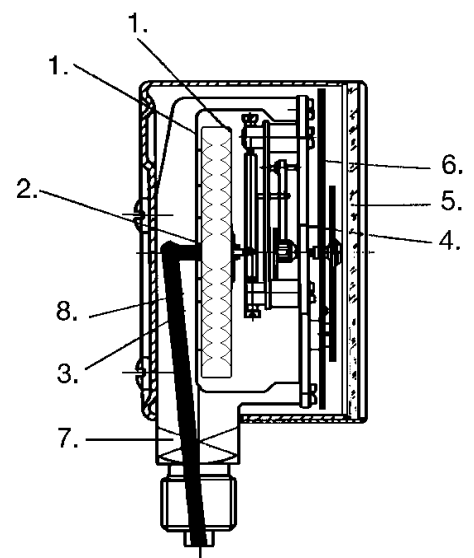
Aufbau und Wirkungsweise:

Das elastische Meßglied der Gerätetype **KM** besteht aus zwei dünnen, gewellten, zusammengelöteten oder geschweißten **Plattenfedern**¹. Zentrische (in der Mitte) wird im Gehäuse nur die eine **Kapselfederhälfte**² festgehalten. Dadurch sind beide Hälften frei beweglich. Daraus ergibt sich der doppelte Weg der Plattenfeder. Dieser bewirkt, daß ohne Reduzierung der Wandstärke kleinere Drücke gemessen werden können. Selbst kleinste Drücke von 0...1 mbar können so gemessen werden. Diese werden durch das **Meßglied**³ über das **Zeigerwerk**⁴ in einer Umlenkung auf die **Anzeige**⁵ (Zifferblatt) gebracht.

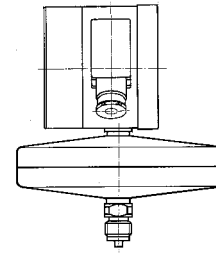
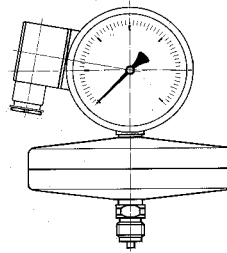
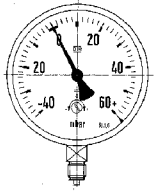
Technische Daten

Druckspannen:	1 mbar bis 1000 mbar
Belastungsbereiche:	bei ruhender Belastung 100%, bei dynamischer Belastung bis zu 90% des Skalenendwertes gemäß DIN EN 837-3
Ausführung:	Kl. 1,6 gemäß DIN EN 837-3
Fehlergrenze:	Messing, Anzeigekorrekturvorrichtung
Zeigerwerk:	Aluminium, schwarz
Zeiger:	Aluminium, schwarz
zul. Umgebungstemperatur:	-20°C bis 60°C
mediumberührte Teile:	Standardausführung Kupfer-Legierung (Sonderausführung 1.4571)
Sichtscheibe:	Instrumentenflachglas; Polycarbonat bei Zusatzeinrichtungen
Gehäuse:	Edelstahl 1.4301 (Sonderausführung Stahl/ schwarz)

Funktionsschema



- | | |
|----------------------|-----------------|
| 1. Plattenfeder | 5. Sichtscheibe |
| 2. Kapselfederhälfte | 6. Zifferblatt |
| 3. Meßglied | 7. Federträger |
| 4. Zeigerwerk | 8. Druckraum |


 Gerätetype: **KM / KMO**
KME
Bauart
KM
KMO
KME
Standard Kapselfeder-Manometer

- 1) zusätzlich mit Dämpfungsflüssigkeit
 2) mit elektrischem Kontakt

EN 837-3

vormals

DIN 16013/
DIN 16014

Nenngröße (NG) (Ø in mm)	Güteklasse (DIN EN 837-3)	Anschluß (andere möglich)
-----------------------------	------------------------------	------------------------------

63 ³⁾	Kl. 1,6	G 1/4 A
100 ³⁾	Kl. 1,6	G 1/2 A
160	Kl. 1,6	G 1/2 A

Werkstoff:	Gehäuse	mediumberührte Teile
------------	---------	----------------------

ESM	Stahl / schwarz	Cu-Legierung
ESE	Stahl / schwarz	Edelstahl (1.4571) V4A

Anschlußrichtung

AU	radial = Anschluß nach unten	
AH	rückseitig = Anschluß nach hinten	(KME nur Anschluß radial)

Anzeigebereich (alle DIN Standard-Bereiche siehe Seite 3)

_____	bar (max. 0,6 bar)
_____	mbar (max. 600 mbar)
_____	Mehrfach-Skala

elektrischer Kontakt (Nur NG 160)

Schleich ⁴⁾	Magnetspring ⁵⁾	Induktiv ⁴⁾
S 1	M 1	I 1 1-fach Schließer
S 2	M 2	I 2 1-fach Öffner
S 12	M 12	I 12 2-fach Schließer/Öffner
S 21	M 21	I 21 2-fach Öffner/Schließer

Andere Ausführungen auf Anfrage !
KME 160 / ESM / AU / 400 mbar / I 12
Auswahl-Beispiel

 1) Meßbereich ≥ 25 mbar (Kl. 2,5)

2) Nur NG 160 und Mindestdruckspanne 16 bzw. 25 mbar

3) Nur ohne elektrischen Kontakt

 4) $p \geq 16$ mbar

 5) $p \geq 25$ mbar